

CS2020 高频红外碳硫分析仪



产品概述

CS2020 高频红外碳硫分析仪专为测定样品中碳、硫元素含量而研发,采用高频感应炉通入纯氧燃烧样品,同时配备最多4个高灵敏度红外检测池来测定碳、硫含量,测量范围可根据用户具体要求进行调整。提供了更简便、更人性化的操作软件,包括统计、分组、报告、诊断工具等功能。

应用领域

Application

钢、铁、合金、水泥、沙子、玻璃、矿物、矿石、碳化物、铁合金、陶瓷、电池、难熔金属等

产品参数

Product Parameter

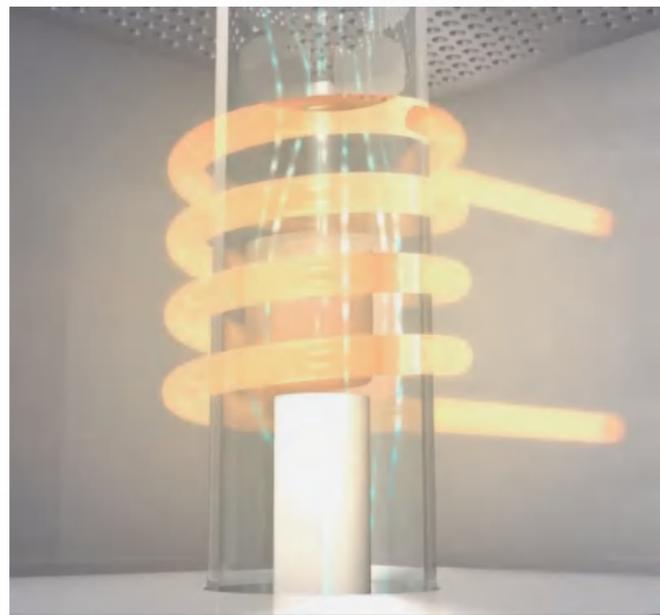
高频炉	≥2.7kW 20MHz	灵敏度	0.1ppm
分析范围	C: 0.00001~15% (可扩展至 100%) S: 0.00001~10% (可扩展至 100%)	精度	C: 1ppm 或 RSD≤0.5% S: 1ppm 或 RSD≤1.0%
尺寸	L600mm*W645mm*H830mm	重量	约 110Kg

»» 高效的燃烧炉

- 带程序升温控制功能可对更多种类的试样分析;
- 低维护设计允许更频繁的分析测试、无需定期清洗;
- 减少需要额外助熔剂消耗,降低分析成本。

»» 智能气控与数据管理

- 压力补偿和温度控制的气标系统;
- 新型气流管道减少气路泄漏;
- 具有日志文件功能,能记录所有的操作、结果、维护等。



»» 可靠的自动化

- 高效率的双刷自动清扫 / 自动真空除尘系统使炉头免维护周期达到 200 次以上;
- 可对系统环境所有参数实施监控并自动检测诊断各个电磁阀及高频的使用状态。

»» 改进的红外检测池设计

- 检测池恒温系统保证检测环境的一致性;
- 高稳定长寿命的红外光源;
- 提高了红外检测器使用寿命期间的长期稳定性;
- 高精度宽范围双独立红外检测器。

